

# 피에스(PS) 버팀공법 특별시방서

## 1. 적용범위

본 시방서는 피에스보와 버팀대를 이용한 흠막이공법에 적용한다.

## 2. 피에스보 설치 및 해체

(1) 피에스보는 중앙부재와 반력부재 및 간격유지용 강봉, 멈춤너트, 유압실린더 홀더로 구성된다.

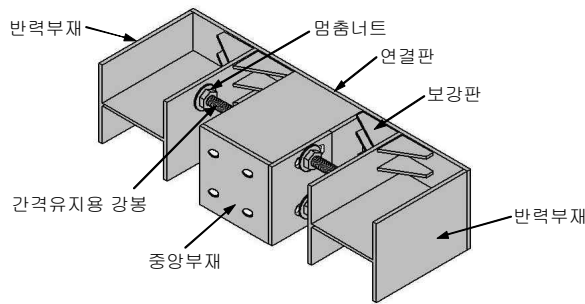


그림 1. 피에스보

- (2) 피에스보를 구성하는 중앙부재와 반력부재 및 보강철판의 재질은 KS D 3503(일반구조용 압연강재)에서 규정하는 SS400 또는 동등 이상의 성능을 가진 것이어야 한다.
- (3) 설계도면에 따라 띠장의 소정 위치에 피에스보를 설치한다.
- (4) 피에스보가 부착된 위치의 띠장에는 소정의 스티프너가 알맞게 설치되어야 한다.
- (5) 피에스보의 중앙부재에는 선행하중책 또는 버팀대를 연결한다.
- (6) 피에스보와 버팀대 사이에 설치된 선행하중책에 유압실린더를 삽입해서 설계 선행하중량을 가한다.
- (7) 선행하중책의 멈춤너트를 조여서 선행하중량을 일정하게 유지시킨 후 유압실린더를 감압하고 회수한다.
- (8) 피에스보의 중앙부재와 반력부재 사이에 유압실린더를 삽입해서 설계 수평하중을 가한다. 단, 양측의 반력부재에 같은 크기의 수평하중을 동시에 가한다.
- (9) 수평하중을 작용한 후, 간격유지용 강봉에 체결된 멈춤너트를 조이고, 유압실린더의 유압을 감압한 후 유압실린더를 회수한다.
- (10) 가시설의 해체는 설치작업의 역순으로 진행한다.
- (11) 선행하중책과 피에스보에 도입된 선행하중과 선행휨모멘트 제거는 순차적으로 진행한다.